

# Il nuovo trend della precisione

L'ANALISI DI GIANCARLO CENEDESE SUL SETTORE DELLA MECCANICA DI PRECISIONE ATTUALE, TRA INNOVAZIONE TECNOLOGICA, DIVERSIFICAZIONE E FLESSIBILITÀ NELLA SFIDA ALLE TENDENZE DEL MERCATO ODIERNO

**L**a direzione in cui si stanno evolvendo le richieste ha virato decisamente verso una maggiore complessità. È un dato che interessa diversi settori produttivi, ma in questo caso parliamo specificamente della meccanica di precisione. L'analisi parte dall'esperienza di Giancarlo Cenedese, titolare della trevigiana Artimetal Sas, che opera nel comparto da più di 40 anni. «Il cambio di rotta è evidente – concorda Cenedese – e consiste in lavorazioni sempre più articolate e complesse, con trattamenti termici e superficiali e massima attenzione alla qualità. Per quanto riguarda la nostra realtà aziendale, tutto questo in un

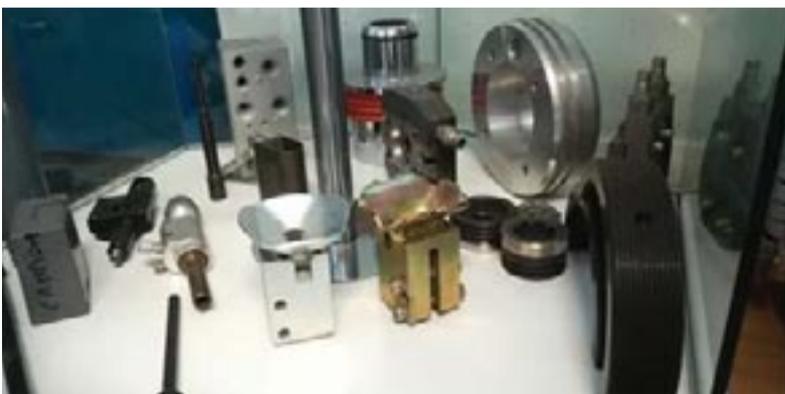
certo senso ci dà un vantaggio competitivo, perché fin dal 1976, anno della fondazione di Artimetal, ciò che ci contraddistingue è l'adozione delle tecniche più avanzate. Sono queste a permetterci un ottimo grado di precisione. Vantiamo un elevato contenuto tecnologico del parco macchine e della strumentazione di controllo, uniti al know how assicurato dai nostri collaboratori, per rispondere alle più diversificate esigenze del mercato. Le nostre lavorazioni spaziano da quelle da barra e da ripresa su torni Cnc a quelle con centri di lavoro Cnc verticali e orizzontali a più pallets, fino a lavorazioni su stampati, pressofusioni e forgiati».



Non è un caso, quindi, che le performance ottenute nell'ultimo periodo siano più che positive. «Il 2018 – spiega Cenedese – si è chiuso in modo più che incoraggiante: abbiamo registrato un incremento notevole, con un più 24 per cento del fatturato e fidelizzazione dei clienti. Il trend positivo, in realtà, riguarda l'ultimo triennio. Uno dei motivi risiede nel fatto che il campo delle nostre lavorazioni meccaniche, spaziando nei settori più diversi, trova sempre il giusto equilibrio. Questo ci permette di affrontare il momento con soppesata tranquillità pur permanendo comunque il problema della reperibilità di personale qualificato». Cenedese, poi, entra nel dettaglio della produzione. «Tra gli elementi più importanti, oltre alla già citata fidelizza-

Artimetal ha sede a Villorba (Tv)  
[www.artimetal.net](http://www.artimetal.net)

zione dei clienti, annoveriamo il sistema qualità Uni En Iso 9001:2015 in ogni fase della produzione, l'assegnazione del "free pass" al controllo qualità, il coinvolgimento dei collaboratori a tutti i livelli per la soddisfazione del cliente e un aggiornamento continuo del parco macchine e degli stessi collaboratori. Di questi, undici sono impiegati in produzione (di cui tre dedicati alle pre-serie, per ottenere consegne reali in tempi ragionevolmente più brevi) e due collaboratori in amministrazione. Infine, va sottolineato che siamo in grado di lavorare le più svariate tipologie di materiali, dagli acciai comuni ai tecnoplastici». • **Remo Monreale**



CERTIF. N° 11889/D4/5



## ARTIMETAL, L'ECCELLENZA DELLA MECCANICA

Dal 1976 Artimetal si contraddistingue nel settore della meccanica di precisione per il massimo grado di precisione. Con macchine e strumentazione di controllo all'avanguardia, know how d'eccellenza e collaboratori esperti, Artimetal risponde al meglio alle esigenze del mercato odierno. L'azienda trevigiana realizza e monta parti macchina e gruppi meccanici integrati con componenti di sua realizzazione e di commercio. Si occupa di tornitura e fresatura con torni e centri di lavoro Cnc. Esegue il controllo del prodotto in ogni sua fase di lavorazione con strumenti digitali e procedura di controllo finale a norme del Sistema Qualità UNI-EN-ISO 9001:2015. Infine, è in grado di lavorare le più svariate tipologie di materiali, dagli acciai comuni ai tecnoplastici.

ARTIMETAL Sas di Cenedese Giancarlo & C.  
Via T.A. Edison, 9 int.5 - 31020 Villorba (Tv)  
Tel: 0422.608820 - Fax: 0422.612647  
[www.artimetal.net](http://www.artimetal.net) - [info@artimetal.net](mailto:info@artimetal.net)